



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА ЕС № 305/2011 (+Постановление Комиссии № 575/2014)

№ 12/2017/03

| | |
|--|---|
| 1. Уникальный идентификационный код вида продукции: | ККV-N, ККV-P |
| 2. Способ использования или способы использования | Керамические вкладыши для дымоходов Керамические вкладыши для сухого режима использования (EN 1457-1) Керамические вкладыши для влажного режима использования (EN 1457-2) |
| 3. Производитель | P-D Refractories CZ a.s. ул. Надражни 218, 979 63 Велке-Опатовице, Чехия Отдел 03 - Svitavy |
| 4. Система или системы для оценки и проверки постоянства свойств строительного изделия | 2+ |
| 5. Гармонизированный стандарт | EN 1457-1:2012, EN 1457-2:2012 |
| 6. Название и идентификационный номер уполномоченного органа | Уполномоченный орган № 1020 – госпредприятие Технический и испытательный строительный институт Прага, ул. Просецка 811/76а, 190 00 Прага |

Заявленные свойства

| Основные характеристики | Свойство | |
|--|---------------------------------------|------------------------------------|
| | EN 1457-1 | EN 1457-2 |
| Газопроницаемость после испытания на тепловой удар(9.2.2) | A1 N1 (T600 N1 D 3) | A1 N1 (T600 N1) B4 P1 (T400 P1) |
| Сопротивление потоку (13) | 0,0015 м (согласно EN 13384-1) | |
| Тепловое сопротивление (14) | 0,01 м ² кВт ⁻¹ | |
| Газопроницаемость после сгорания сажи (9.2.) | G | O |
| Прочность на сжатие (8.1) | ≥ 10 МН/м ² | |
| Минимальная нагрузка на отрезках контрольных отверстий (8.3) - высота дымохода | ≥ 25 м ≤ 50 м | |
| Коррозионная стойкость (10.1) | ≤ 2 % | |
| Морозоустойчивость (10.2) | удовлетворяет условию - 25 циклов | |
| Износостойкость (12) | ≤ 0,03 кг/м ³ | |
| Устойчивость к конденсации (13) | - | WA 3 |
| Опасные вещества | удовлетворяет условию | |

Свойства вышеуказанных продуктов соответствуют набору заявленных свойств.

Согласно постановлению ЕС № 305/2011, настоящий сертификат соответствия выдается под личную ответственность указанного выше производителя.

Подписано в интересах и от имени изготовителя:

инж. Милан Мазура – Руководитель отдела качества

(имя и должность)

Велке-Опатовице, 15.06.2017